



## Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 18 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202299 18
GTIN	4045197880673
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 18 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

### Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø ostrzy $D_c$	18 mm
Liczba zębów Z	3
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu $D_s$	18 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
kształt chwytu	HB

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy $L_c$	32 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe