

**Płytki skrawające do rowków H7, TiN, do szerokości rowka m: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	290363 18
GTIN	4045197881502
Klasa artykułu	21U

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

Zastosowanie:

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

wskazówka:

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie,**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przejść. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm),**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują się w bloku informacyjnym na stronie 727.**

Wskazówka, tekst reklamowy:

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonanie dwóch przejść. Pierwsze przejście musi być wykonane z zastosowaniem ok. połowy szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm)**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne podano w bloku informacyjnym na stronie 724 w 1. tomie katalogu.**

sfazowanie: 0,2 mm × 45°
Szer. ostrza w: 18,018 mm
Głębokość rowka t: 5,67 mm
Grubość ostrza b: 18 mm

Opis techniczny

Grubość ostrza b	18 mm
Szer. ostrza w	18,018 mm
Głębokość rowka t	5,67 mm
do rowka o szerokości m	18 mm
powłoka	TiN
dla dokładności pasowania	H7
sfazowanie	0,2 mm × 45°