



## Płytki skrawające do rowków P9, TiN, do szerokości rowka m: 4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	290360 4
GTIN	4045197881281
Klasa artykułu	21U

### Opis

#### Wykonanie:

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

#### Zastosowanie:

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

#### wskazówka:

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie,**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przejść. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm),**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują się w bloku informacyjnym na stronie 727.**

#### Wskazówka, tekst reklamowy:

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonanie dwóch przejść. Pierwsze przejście musi być wykonane z zastosowaniem ok. połowy szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm)**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne podano w bloku informacyjnym na stronie 724 w 1. tomie katalogu.**

sfazowanie: 0,2 mm × 45°  
Szer. ostrza w: 3,988 mm  
Głębokość rowka t: 2,07 mm  
Grubość ostrza b: 7 mm

## Opis techniczny

Głębokość rowka t	2,07 mm
Grubość ostrza b	7 mm
do rowka o szerokości m	4 mm
Szer. ostrza w	3,988 mm
powłoka	TiN
dla dokładności pasowania	P9
sfazowanie	0,2 mm × 45°