

**Płytki skrawające do rowków H7, TiN, do szerokości rowka m: 25 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 290363 25     |
| GTIN             | 4045197881533 |
| Klasa artykułu   | 21U           |

**Opis****Wykonanie:**

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

**Zastosowanie:**

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

**wskazówka:**

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie,**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przejść. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm),**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują się w bloku informacyjnym na stronie 727.**

**Wskazówka, tekst reklamowy:**

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonanie dwóch przejść. Pierwsze przejście musi być wykonane z zastosowaniem ok. połowy szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm)**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne podano w bloku informacyjnym na stronie 724 w 1. tomie katalogu.**

sfazowanie: 0,2 mm × 45°  
Szer. ostrza w: 25,021 mm  
Głębokość rowka t: 7,02 mm  
Grubość ostrza b: 18 mm

## Opis techniczny

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Grubość ostrza b          | 18 mm        |
| Głębokość rowka t         | 7,02 mm      |
| do rowka o szerokości m   | 25 mm        |
| Szer. ostrza w            | 25,021 mm    |
| powłoka                   | TiN          |
| dla dokładności pasowania | H7           |
| sfazowanie                | 0,2 mm × 45° |