

**Garant**

**Płytko skrawająca do rowków ze sfazowaniem P9, TiN, do szerokości rowka m: 8mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	290360 8
GTIN	4045197881311
Klasa artykułu	29L

**Opis****Wykonanie:**

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

**Zastosowanie:**

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

**wskazówka:**

- **Wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie.**
  - **Szczegółowe wartości eksploatacyjne można znaleźć w naszej aplikacji ToolScout.**
- Od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przebiegów. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości nakrętki (np. 10 mm przy szerokości nakrętki 18 mm). Do pierwszego przebiegu zaleca się zastosowanie płytki skrawającej bez sfazowania (290370–290379), gdyż umożliwia to uzyskanie większych głębokości rowka.

**Opis techniczny**

do rowka o szerokości m	8 mm
-------------------------	------

Szer. ostrza w	7,985 mm
Grubość ostrza b	9 mm
Głębokość rowka t	3,78 mm
Materiał ostrza	HSS
powłoka	TiN
dla dokładności pasowania	P9
sfazowanie	0,2 mm × 45°
Rodzaj produktu	Narzędzie do dłutowania rowków i dłutowania profilowego

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
CuZn	nadaje się		
Grafit, GFK, CFK	nadaje się warunkowo		
olej	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się