



## Płytki skrawające do rowków P9, TiN, do szerokości rowka m: 2 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 290360 2      |
| GTIN             | 4045197881267 |
| Klasa artykułu   | 21U           |

### Opis

#### Wykonanie:

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

#### Zastosowanie:

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

#### wskazówka:

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie,**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przejść. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm),**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują się w bloku informacyjnym na stronie 727.**

#### Wskazówka, tekst reklamowy:

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonanie dwóch przejść. Pierwsze przejście musi być wykonane z zastosowaniem ok. połowy szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm)**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne podano w bloku informacyjnym na stronie 724 w 1. tomie katalogu.**

sfazowanie: 0,2 mm × 45°  
Szer. ostrza w: 1,994 mm  
Głębokość rowka t: 1,09 mm  
Grubość ostrza b: 6,5 mm

## Opis techniczny

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| do rowka o szerokości m   | 2 mm         |
| Szer. ostrza w            | 1,994 mm     |
| Grubość ostrza b          | 6,5 mm       |
| Głębokość rowka t         | 1,09 mm      |
| powłoka                   | TiN          |
| dla dokładności pasowania | P9           |
| sfazowanie                | 0,2 mm × 45° |