

**Płytki skrawające do rowków H7, TiN, do szerokości rowka m: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	290363 5
GTIN	4045197881434
Klasa artykułu	21U

**Opis****Wykonanie:**

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

**Zastosowanie:**

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

**wskazówka:**

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie,**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przejść. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm),**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują się w bloku informacyjnym na stronie 727.**

**Wskazówka, tekst reklamowy:**

- **wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie**
- **od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonanie dwóch przejść. Pierwsze przejście musi być wykonane z zastosowaniem ok. połowy szerokości rowka (np. 10 mm przy szerokości rowka 18 mm)**
- **szczegółowe zalecenia technologiczne podano w bloku informacyjnym na stronie 724 w 1. tomie katalogu.**

sfazowanie: 0,2 mm × 45°  
Szer. ostrza w: 5,012 mm  
Głębokość rowka t: 2,74 mm  
Grubość ostrza b: 7 mm

## Opis techniczny

do rowka o szerokości m	5 mm
Grubość ostrza b	7 mm
Szer. ostrza w	5,012 mm
Głębokość rowka t	2,74 mm
powłoka	TiN
dla dokładności pasowania	H7
sfazowanie	0,2 mm × 45°