

**Garant**

**Płytko skrawająca do rowków bez sfazowania D10, TiN, do szerokości rowka m: 10mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	290376 10
GTIN	4045197881885
Klasa artykułu	29L

**Opis****Wykonanie:**

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

**Zastosowanie:**

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

**wskazówka:**

- **Wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie.**
  - **Szczegółowe wartości eksploatacyjne można znaleźć w naszej aplikacji ToolScout.**
- Od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przebiegów. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości nakrętki (np. 10 mm przy szerokości nakrętki 18 mm).

**Opis techniczny**

do rowka o szerokości m	10 mm
Szer. ostrza w	10,098 mm

Głębokość rowka t	6 mm
Grubość ostrza b	14 mm
Materiał ostrza	HSS
powłoka	TiN
dla dokładności pasowania	D10
Rodzaj produktu	Narzędzie do dłutowania rowków i dłutowania profilowego

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
CuZn	nadaje się		
Grafit, GFK, CFK	nadaje się warunkowo		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

