

Garant

Płytki skrawająca do rowków bez sfazowania D10, TiN, do szerokości rowka m: 12mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 290376 12 |
| GTIN | 4045197881892 |
| Klasa artykułu | 29L |

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką TiN.

Nadaje się do szlifowania wykańczającego.

Zastosowanie:

Do wytwarzania rowków wg DIN 6885, DIN 138 i norm zakładowych.

Do szerokości rowków z tolerancją JS9 stosować zestawy ostrzy z tolerancją H7.

wskazówka:

- **Wielkości specjalne (szerokości rowków) dostarczane na zamówienie.**
 - **Szczegółowe wartości eksploatacyjne można znaleźć w naszej aplikacji ToolScout.**
- Od szerokości rowka 16 mm konieczne jest wykonywanie dwóch przebiegów. Pierwszy przebieg należy wykonać na ok. połowę szerokości nakrętki (np. 10 mm przy szerokości nakrętki 18 mm).

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| do rowka o szerokości m | 12 mm |
| Szer. ostrza w | 12,12 mm |

| | |
|---------------------------|---|
| Grubość ostrza b | 14 mm |
| Głębokość rowka t | 6,5 mm |
| Materiał ostrza | HSS |
| powłoka | TiN |
| dla dokładności pasowania | D10 |
| Rodzaj produktu | Narzędzie do dłutowania rowków i dłutowania profilowego |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | | |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | | |
| Al > 10% Si: | nadaje się | | |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | | |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | | |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | | |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | | |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | | |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | | |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | | |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | | |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | | |
| CuZn | nadaje się | | |
| Grafit, GFK, CFK | nadaje się warunkowo | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

