

**Stałe kły centrujące VHM 60°, maks. Ø / chwyt MK: 18/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323200 18/2
GTIN	4045197882424
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Wykonanie:**

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem ,dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

**Zastosowanie:**

Do szlifowania precyzyjnych części.

**Wyp. dodatkowe:**

Nakrętka wypychająca nr 323230.

**wskazówka:**

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 36 mm

Ø zewn. D: 18 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

**Opis techniczny**

Ø zewn. D	18 mm
stożek Morse'a	2
maksymalne bicie	0,008 mm
długość bijaka L	36 mm

