



Stałe kły centrujące VHM 60°, maks. Ø / chwyt MK: 44/5



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 323200 44/5 |
| GTIN | 4045197882455 |
| Klasa artykułu | 31Z |

Opis

Wykonanie:

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem, dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60°.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 70,5 mm

Ø zewn. D: 44,7 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

Opis techniczny

| | |
|------------------|----------|
| Ø zewn. D | 44,7 mm |
| stożek Morse'a | 5 |
| maksymalne bicie | 0,008 mm |
| długość bijaka L | 70,5 mm |

