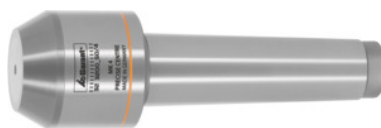


**Stałe kły centrujące VHM 60°, maks. Ø / chwyt MK: 50/4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323200 50/4
GTIN	4045197882479
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem, dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60°.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 57,5 mm

Ø zewn. D: 50 mm

Ø d: 35 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

Opis techniczny

Ø zewn. D	50 mm
stożek Morse'a	4
Ø d	35 mm

maksymalne bicie	0,008 mm
długość bijaka L	57,5 mm