



Stałe kły centrujące VHM 60° z gwintem wyciskowym, maks. Ø / chwyt MK: 18/2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	323210 18/2
GTIN	4045197882615
Klasa artykułu	31Z

Opis

Wykonanie:

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem ,dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 48 mm

Ø zewn. D: 18 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

gwint M: M22×1,5

Opis techniczny

stożek Morse'a	2
Ø zewn. D	18 mm
maksymalne bicie	0,008 mm

gwint M	M22×1,5
długość bijaka L	48 mm

Akcesoria

Nakrętki wypychające typ M22	323230 M22
------------------------------	------------