



Stałe kły centrujące VHM 60° z gwintem wyciskowym, maks. Ø / chwyt MK: 40/4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	323210 40/4
GTIN	4045197882646
Klasa artykułu	31Z

Opis

Wykonanie:

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM.** Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem, dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 72,5 mm

Ø zewn. D: 40 mm

Ø d: 25 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

gwint M: M36×1,5

Opis techniczny

stożek Morse'a	4
Ø zewn. D	40 mm

Ø d	25 mm
maksymalne bicie	0,008 mm
gwint M	M36×1,5
długość bijaka L	72,5 mm

Aksesoria

Nakrętki wypychające typ M36	323230 M36
------------------------------	------------