



## Stałe kły centrujące VHM 60° z gwintem wyciskowym, maks. Ø / chwyt MK: 44/5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	323210 44/5
GTIN	4045197882684
Klasa artykułu	31Z

### Opis

#### Wykonanie:

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM.** Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem ,dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

#### Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

#### Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

#### wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 87,5 mm

Ø zewn. D: 44,7 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

gwint M: M48×1,5

### Opis techniczny

Ø zewn. D	44,7 mm
stożek Morse'a	5
maksymalne bicie	0,008 mm

gwint M	M48x1,5
długość bijaka L	87,5 mm

---

## Akcesoria

Nakrętki wypychające typ M48	323230 M48
------------------------------	------------