

Garant**Wiertła kręte długie z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116065 12
GTIN	4045197270849
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo. Normalna grubość i wznios rdzenia. Powierzchnia niepokryta. Końcówka o kształcie AC od 2 mm.

Zaleta:

Do wierceń z tulejką wiertarską lub
w osadzeniach.

do ulepszanych cieplnie stali
o wysokiej wytrzymałości, **również Toolox.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 116 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 134 mm

długość całkowita L: 205 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm²

0,12 mm/obr,

Długość rowków wiórowych L_c	134 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	12 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	205 mm
norma	DIN 340
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	116 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
Kąt linii śrubowej	35-40 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte