

Garant**Frezy kuliste zgrubne VHM, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207507 8
GTIN	4045197883025
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Kuliste, o ostrzach do obróbki zgrubnej, z łamaczami wióra także w obszarze promienia.

wskazówka:

Produkt następcza nr 207512.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
długość całkowita L	63 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR

Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HB z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	350 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

