

**Garant**
**Frezy kuliste zgrubne VHM, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207507 12
GTIN	4045197883049
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Kuliste, **o ostrzach do obróbki zgrubnej**, z łamaczami wióra **także w obszarze promienia.**

**wskazówka:**
**Produkt następnca nr 207512.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25

Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy kopiowaniu	12 mm
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	d11
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HB z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
---	-----------