

Garant**Wiertła kręte długie z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 3,9 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 116065 3,9 |
| GTIN | 4045197270566 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo. Normalna grubość i wznios rdzenia. Powierzchnia niepokryta. Końcówka o kształcie AC od 2 mm.

Zaleta:

Do wierceń z tulejką wiertarską lub
w osadzeniach.

do ulepszanych cieplnie stali
o wysokiej wytrzymałości, **również Toolox.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 72,2 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 78 mm

długość całkowita L: 119 mm

Ø chwytu D_s: 3,9 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,02 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|-------|
| Długość rowków wiórowych L _c | 78 mm |
|---|-------|

| | |
|--|-----------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,02 mm/obr, |
| Ø nom. D _c | 3,9 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D _s | 3,9 mm |
| długość całkowita L | 119 mm |
| norma | DIN 340 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 72,2 mm |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | N |
| Kąt linii śrubowej | 35-40 stopni |
| chwyt | Trzpień walcowy |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |