

**Garant****Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 11,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116000 11,5
GTIN	4045197025678
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Od 2,4 mm waporyzowane. Zwłaszcza do głębiej położonych otworów (przy głębokich otworach należy często usuwać wióry).

Końcówka o kształcie A od wielk. 4 mm

**Zalety:**

specjalnie do otworów położonych w zagłębieniach (przy wierceniu głębokich otworów należy stosować małe posuwy i często usuwać wióry).

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu.

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	11,5 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	128 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11,5 mm
długość całkowita L	195 mm
norma	DIN 340

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	110,8 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	64 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	52 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		