

**Taśmy ścierne (A) 237AA Trizact™, 30×533 mm, ziarnistość: 400****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 558467 400    |
| GTIN             | 2050001711649 |
| Klasa artykułu   | 53M           |

**Opis****Wykonanie:**

**Ziarno o strukturze ostrosłupowej (A), wynikającej ze ściśle uporządkowanej, trójwymiarowej struktury małych cząstek tlenku aluminium.** Przy szlifowaniu odsłaniają się wciąż nowe warstwy ścierniwa - aż do podłoża tkaninowego (tkanina X).

**Zastosowanie:**

Do uszlachetniania i wykańczania. W celu zapewnienia **stałych wyników dokładnego szlifowania** wszystkich stali, również chromoniklowych oraz stopów kobaltu, niklu i tytanu.

**wskazówka:**

Inne gatunki, wymiary i wielkości ziarna dostarczane po uzgodnieniu. Obowiązują minimalne zamówienia, określone przez producenta. Jeżeli nie określi się tego w zamówieniu, zostaną dostarczone taśmy ze standardowym spoiwem. Taśmy ścierne dla maszyn do satynowania zob. nr 568526 i nast.

**Opis techniczny**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| 3M oznaczenie ziarnistości | A45 |
| ziarnistość                | 400 |

## Karta danych

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Seria                             | 237AA           |
| oznaczenie ziarnistości           | A               |
| zawartość żelaza, siarki i chloru | < 0,1 %         |
| szerokość taśmy ścierniej         | 30 mm           |
| długość taśmy ścierniej           | 533 mm          |
| Atrybut nazwy produktu            | 30×533 mm       |
| oznaczenie producenta             | 237AA Trizact™  |
| Rodzaj produktu                   | Taśmy ściernie, |

### Dane użytkownika

|                               | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-------------------------------|-------------|----------------|---------|
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 32-38 m/s      | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  | 20-25 m/s      | P       |
| Stal < 55 HRC                 | nadaje się  | 32-38 m/s      | H       |
| Stal < 60 HRC                 | nadaje się  | 25-30 m/s      | H       |
| Stal < 67 HRC                 | nadaje się  | 20-25 m/s      | H       |
| INOX                          | nadaje się  | 18-30 m/s      |         |
| Ti                            | nadaje się  | 10-20 m/s      |         |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne) | nadaje się  | 30-45 m/s      | K       |
| suchy                         | nadaje się  |                |         |