

**LENOX** **Otwornice bimetale, średnica: 210 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	589030 210
GTIN	5706915081657
Klasa artykułu	58Z

**Opis****Wykonanie:**

**Solidna i niełamiwa konstrukcja** ze zmiennym uzębieniem na elastycznym korpusie ze specjalnej stali (bimetal). Wzmocnione, sztywne dno posiada gwint i otwory zabierakowe (od Ø 32 mm) do pewnego mocowania na trzpieniu. Wysokiej jakości zęby ze stali szybko tnącej, ich geometria oraz wąskie tolerancje wymiarów gwarantują bardzo dobrą wydajność skrawania i dużą trwałość.

- **uzębienie Vario 4,5 / 5,5 zębów na cal ze wzmocnionymi zębami (Tough Teeth)**
- **maksymalna głębokość cięcia dla wszystkich rozmiarów 40 mm**
- **zoptymalizowana powłoka redukuje generowanie się ciepła**
- **SPEED SLOT® – szybkie usuwanie rdzenia wierzącego przez stopniowane wgłębienia.**

**Zastosowanie:**

Do wiertarek stacjonarnych, tokarek i elektrycznych wiertarek ręcznych o odpowiednich obrotach. Do wycinania okrągłych otworów w materiałach cienko- i grubościennych (niezależnie od tego, czy powierzchnia jest płaska, czy wypukła). Do wszystkich materiałów, jak np. stal, **stal stopowa**, mosiądz, miedź, żeliwo, metale lekkie, drewno, płyty gipsowe, tworzywa sztuczne itp. Odpowiednie smarowanie (przy wierceniu w metalach) zwiększa trwałość otwornicy. bardzo dobre również do cienkich blach karoseryjnych.

**Zalecenie:**

Zastosowanie oleju chłodząco - smarującego. np. nr 084205, wielk. 0,25, przedłuża trwałość i umożliwia większą wydajność.

**wskazówka:**

**Chwyty mocujące i otwornice są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi w handlu bimetalowymi otwornicami, jednak bez złącza Bosch-SDS. Otwornice kloszowe do kamienia zob. nr 788000, 788040, 788050. Wykrawaki kołowe z węglików spiekanych do stali zob. nr 118400, 118500, 119000.**

liczba zębów na cal: 4,5 / 5,5

zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej: 60 min<sup>-1</sup>

zalecana prędkość obrotowa w stali INOX: 30 min<sup>-1</sup>

zalecana prędkość obrotowa w aluminium: 85 min<sup>-1</sup>

## Opis techniczny

zalecana prędkość obrotowa w aluminium	85 min <sup>-1</sup>
zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej	60 min <sup>-1</sup>
zalecana prędkość obrotowa w stali INOX	30 min <sup>-1</sup>
średnica	210 mm
liczba zębów na cal	4,5 / 5,5

## Akcesoria

z węglnikami spiekanymi typ 6KT	589432 6KT
trzcienie mocujący typ 210L	589310 210L
Trzcienie mocujące szybkowymienne typ 210S	589314 210S
Nawiertaki z HSS typ 6KT	589430 6KT
trzcienie mocujący typ 210S	589310 210S