



Narzędzie do dogniatania krążkiem EG5 uniwersalne, typ uchwyty trzpieniowego: S25



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291500 S25
GTIN	4060491000022
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

Zalety:

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm^2 i twardości do 45 HRC.

Pasuje do :

Zakres \varnothing (zalecany): 10 – 100 mm

w dostawie::

Dwa krążki wymienne wbudowane w klatkę.

wskazówka:

- Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.
- Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.

Powierzchnia obróbki i narzędzie zawsze zależne od typu rewolweru (gwiazda/tarcza).

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu L_1 : 69 mm

przesunięcie osi końcówek f : 102,1 mm

maksymalna siła walcowania: 3 kN

Ø rolki: 5 mm

chwyt kwadratowy: 25×25 mm

Opis techniczny

Ø rolki	5 mm
przesunięcie osi końcówek f	102,1 mm
Długość wysięgu L_1	69 mm
maksymalna siła walcowania	3 kN
chwyt kwadratowy	25×25 mm
typ uchwytu chwytu	S25
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające