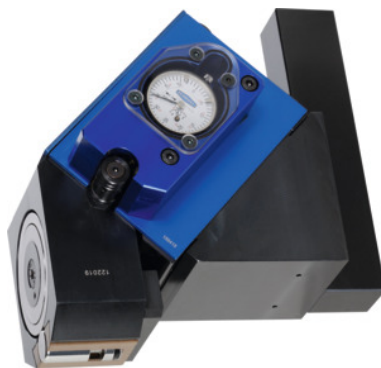




## Narzędzie do dogniatania krążkiem EG14 uniwersalne, Typ uchwyty trzpieniowego: S32



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	291510 S32
GTIN	4060491000107
Klasa artykułu	29F

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

#### Zaleta:

Możliwa jakość powierzchni do  $R_z < 1,0 \mu\text{m}$ .

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

#### Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm<sup>2</sup> i twardości do 45 HRC.

#### Pasuje do :

Zakres  $\varnothing$  (zalecany): od 50 mm

#### wskazówka:

Powierzchnia obróbki i narzędzie zawsze zależne od typu rewolweru (gwiazda/tarcza).

- **Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.**
- **Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.**

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu  $L_1$ : 132 mm

przesunięcie osi końcówek f: 103,6 mm

maksymalna siła walcowania: 8 kN

Ø rolki: 14 mm

chwyt kwadratowy: 32×32 mm

## Opis techniczny

przesunięcie osi końcówek f	103,6 mm
chwyt kwadratowy	32×32 mm
maksymalna siła walcowania	8 kN
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	132 mm
Ø rolki	14 mm
typ uchwytu chwytu	S32
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające