



Narzędzie do dogniatania krążkiem EG14 uniwersalny, Typ uchwyty trzpieniowego: VDI40



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291515 VDI40
GTIN	4060491000138
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

Zaleta:

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.

Pasuje do :

Zakres \varnothing (zalecany): od 50 mm

wskazówka:

Powierzchnia obróbki i narzędzie zawsze zależne od typu rewolweru (gwiazda/tarcza).

- **Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.**
- **Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdą Państwo w instrukcji obsługi.**

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu L_1 : 158,1 mm

przesunięcie osi końcówek f : 44 mm

maksymalna siła walcowania: 8 kN

\varnothing rolki: 14 mm

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	158,1 mm
przesunięcie osi końcówek f	44 mm
Ø rolki	14 mm
maksymalna siła walcowania	8 kN
typ uchwytu chwytu	VDI40
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające