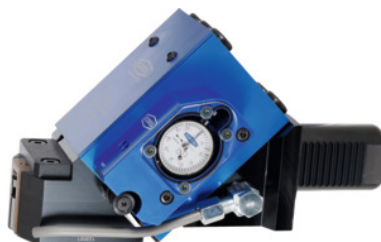




## Narzędzie do dogniatania krążkiem EG14 uniwersalny, Typ uchwyty trzpieniowego: VDI50



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	291515 VDI50
GTIN	4060491000145
Klasa artykułu	29F

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

#### Zaleta:

Możliwa jakość powierzchni do  $R_z < 1,0 \mu\text{m}$ .

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

#### Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm<sup>2</sup> i twardości do 45 HRC.

#### Pasuje do :

Zakres  $\varnothing$  (zalecany): od 50 mm

#### wskazówka:

Powierzchnia obróbki i narzędzie zawsze zależne od typu rewolweru (gwiazda/tarcza).

· **Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.**

· **Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdą Państwo w instrukcji obsługi.**

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu  $L_1$ : 158,1 mm

przesunięcie osi końcówek  $f$ : 44 mm

maksymalna siła walcowania: 8 kN

$\varnothing$  rolki: 14 mm

**Opis techniczny**

Ø rolki	14 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	158,1 mm
przesunięcie osi końcówek f	44 mm
maksymalna siła walcowania	8 kN
typ uchwytu chwytu	VDI50
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające