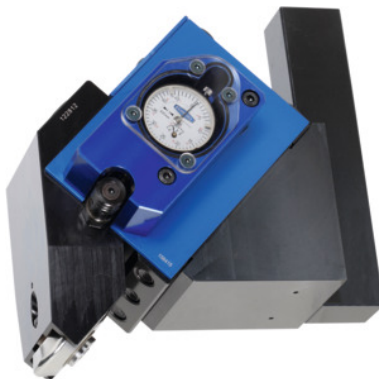




## Narzędzie do dogniatania krążkiem EG45-40M uniwersalne, typ uchwyty trzpieniowego: S25



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	291520 S25
GTIN	4060491000176
Klasa artykułu	29F

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

#### Zalety:

Możliwa jakość powierzchni do  $R_z < 1,0 \mu\text{m}$ .

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

#### Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm<sup>2</sup> i twardości do 45 HRC.

#### Pasuje do :

Zakres  $\varnothing$  (zalecany): od 35 mm

#### Zalecenie:

Do powierzchni zewnętrznych z promieniem łączącym aż do powierzchni płaskiej.

#### wskazówka:

- Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.
- Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.

Promień rolki = 2,5 mm Promienie obrabianych elementów od 4 - 12 mm.

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu  $L_1$ : 130 mm

przesunięcie osi końcówek  $f$ : 101,1 mm

maksymalna siła walcowania: 4 kN

Ø rolki: 40 mm

chwyt kwadratowy: 25×25 mm

## Opis techniczny

maksymalna siła walcowania	4 kN
przesunięcie osi końcówek $f$	101,1 mm
Długość wysięgu $L_1$	130 mm
Ø rolki	40 mm
chwyt kwadratowy	25×25 mm
typ uchwytu chwytu	S25
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające