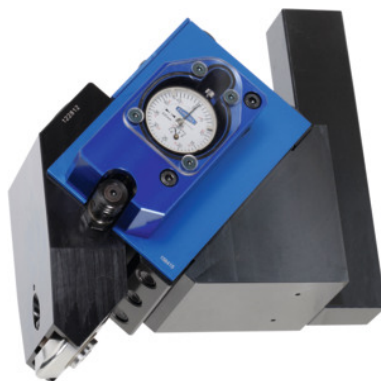




Narzędzie do dogniatania krążkiem EG45-40M uniwersalne, typ uchwyty trzpieniowego: S32



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291520 S32
GTIN	4060491000183
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

Zalety:

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.

Pasuje do :

Zakres \varnothing (zalecany): od 35 mm

Zalecenie:

Do powierzchni zewnętrznych z promieniem łączącym aż do powierzchni płaskiej.

wskazówka:

- Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.
- Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.

Promień rolki = 2,5 mm Promienie obrabianych elementów od 4 - 12 mm.

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu L_1 : 130 mm

przesunięcie osi końcówek f : 101,1 mm

maksymalna siła walcowania: 4 kN

Ø rolki: 40 mm

chwyt kwadratowy: 32×32 mm

Opis techniczny

chwyt kwadratowy	32×32 mm
maksymalna siła walcowania	4 kN
przesunięcie osi końcówek f	101,1 mm
Ø rolki	40 mm
Długość wysięgu L_1	130 mm
typ uchwytu chwytu	S32
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające