



## Narzędzie do dogniatania krążkiem EGI5-32AI uniwersalny, typ uchwytu trzpieniowego: S20



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	291530 S20
GTIN	4060491000237
Klasa artykułu	29F

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

Duża elastyczność dzięki zastosowaniu na zewnątrz i wewnątrz.

Niezależne od średnicy (w granicach zalecanego obszaru) przy obróbce wewnętrznej.

#### Zaleta:

Możliwa jakość powierzchni do  $R_z < 1,0 \mu\text{m}$ .

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

#### Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm<sup>2</sup> i twardości do 45 HRC.

Do  $\varnothing$  zewnętrznej od 10 mm i  $\varnothing$  wewnętrznej od 32 mm.

#### Pasuje do :

Zakres  $\varnothing$  zewnętrznej (zalecany): 10 – 100 mm

Zakres  $\varnothing$  wewnętrznej (zalecany): 32 – 150 mm

#### w dostawie::

Dwa krążki wymienne wbudowane w klatkę.

#### wskazówka:

- Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.

**· Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.**

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu  $L_1$ : 154 mmprzesunięcie osi końcówek  $f$ : 73,2 mmDługość użyteczna  $L_1$ : 100 mm

maksymalna siła walcowania: 3 kN

Ø rolki: 5 mm

chwyt kwadratowy: 20×20 mm

**Opis techniczny**

maksymalna siła walcowania	3 kN
Długość wysięgu $L_1$	154 mm
minimalna Ø otworu wstępnego $D_{min.}$	32 mm
chwyt kwadratowy	20×20 mm
Długość użyteczna $L_1$	100 mm
Ø rolki	5 mm
przesunięcie osi końcówek $f$	73,2 mm
typ uchwytu chwytu	S20
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające