



Narzędzie do dogniatania krążkiem EGI5-32AI uniwersalny, typ uchwytu trzpieniowego: S25



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291530 S25
GTIN	4060491000244
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

Duża elastyczność dzięki zastosowaniu na zewnątrz i wewnątrz.

Niezależne od średnicy (w granicach zalecanego obszaru) przy obróbce wewnętrznej.

Zalety:

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.

Do \varnothing zewnętrznej od 10 mm i \varnothing wewnętrznej od 32 mm.

Pasuje do :

Zakres \varnothing zewnętrznej (zalecany): 10 – 100 mm

Zakres \varnothing wewnętrznej (zalecany): 32 – 150 mm

w dostawie::

Dwa krążki wymienne wbudowane w klatkę.

wskazówka:

- Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.

· Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu L_1 : 154 mmprzesunięcie osi końcówek f : 82,2 mmDługość użyteczna L_1 : 100 mm

maksymalna siła walcowania: 3 kN

Ø rolki: 5 mm

chwyt kwadratowy: 25×25 mm

Opis techniczny

Ø rolki	5 mm
Długość użyteczna L_1	100 mm
maksymalna siła walcowania	3 kN
minimalna Ø otworu wstępnego D_{min} .	32 mm
Długość wysięgu L_1	154 mm
chwyt kwadratowy	25×25 mm
przesunięcie osi końcówek f	82,2 mm
typ uchwytu chwytu	S25
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające