

**Narzędzie do dogniatania krążkiem G, Chwyt walcowy o \varnothing 20 mm, \varnothing D: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	291553 8
GTIN	4060491000329
Klasa artykułu	29F

Opis**Wykonanie:**

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych.
Bezstopniowa regulacja w μm (zakres regulacji od -0,05 mm do +0,1 mm).

Zalety:

Specjalnie do produkcji seryjnej. Maksymalna produktywność dzięki **wartościom posuwu** 0,05 mm – 0,3 mm **na rolkę**.

Możliwa jakość powierzchni $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Automatyczne zwalnianie podczas powrotu narzędzia zapobiega uszkodzeniom dogniatanej powierzchni.

Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do \varnothing 49 mm.**

wskazówka:

Powyżej \varnothing 10 mm dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	35 mm
zakres regulacji	-0,05 / +0,1 mm
liczba rolek	4
\varnothing nomin. D	8 mm

długość użytkowa L_N	50 mm
Długość wysięgu L_A	128 mm
typ uchwytu chwytu	Chwyt walcowy o \varnothing 20 mm
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające