



Narzędzie do dogniatania krążkiem G, Chwyt walcowy o \varnothing 20 mm, \varnothing D: 25 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291553 25
GTIN	4060491000497
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych. Bezstopniowa regulacja w μm (zakres regulacji od -0,05 do +0,1 mm).

Zaleta:

Specjalnie do produkcji seryjnej. Maksymalna produktywność także dzięki **posuwom** od 0,05-0,3 mm **na krążek**.

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Automatyczne odprężenie przy wycofaniu narzędzia pozwala uniknąć uszkodzenia powierzchni nagniatanej krążkiem.

Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do \varnothing 49 mm.**

wskazówka:

Powyżej \varnothing 10 mm dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach podstawowych i przelotowych

Długość wysięgu L_A : 128 mm

długość użytkowa L_N : 50 mm

zakres regulacji: -0,05 / +0,1 mm

\varnothing chwytu a: 35 mm

liczba rolek: 6

Opis techniczny

zakres regulacji	-0,05 / +0,1 mm
Ø chwytu a	35 mm
liczba rolek	6
Ø nomin. D	25 mm
Długość wysięgu L _A	128 mm
długość użytkowa L _N	50 mm
typ uchwytu chwytu	Chwyt walcowy o Ø 20 mm
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach podstawowych i przelotowych