



Elektroniczny przyrząd do kontroli kluczy dynamometrycznych „TTT”



Dane zamówienia

Numer katalogowy	654340
GTIN	5060922231284
Klasa artykułu	66D

Opis

Wykonanie:

- Wytrzymała obudowa poliuretanowa do montażu na stole lub ścianie.
- Wielkoformatowy wyświetlacz LCD.
- Bezpośredni wybór procedury testowej za pomocą klawiatury z piktogramem.
- Interfejs do podłączania czujnika zewnętrznego. W przypadku korzystania z czujników nr 654350 zakres pomiarowy i parametry kalibracji są wykrywane automatycznie.
- Wskaźnik częstotliwości podczas sprawdzania narzędzi impulsowych lub wkrętaaków ze sprzęgłem poślizgowym.
- Możliwość zaprogramowania docelowych momentów dokręcania z górną i dolną wartością graniczną.
- Interfejs szeregowy do podłączenia drukarki lub komputera.
- Zasilanie elektryczne: wbudowany akumulator na ok. 16 godzin pracy bez zasilania sieciowego lub z zasilaniem sieciowym 230 V.
- Oprogramowanie do kalibracji TCS (dostępne bezpłatnie po rejestracji na stronie www.norbar.com/Support/Downloads/Software-Download).

bez zintegrowanego czujnika, z przyłączami dla 3 czujników
zewnętrznych.

Zalety:

Elastyczny system pomiarowy rozszerzalny do 100 000 Nm. Bardzo prosta obsługa.

Zastosowanie:

Kalibracja wkrętarek dynamometrycznych na podstawie skali nastawczej lub wskazań. Regulacja i kalibracja wkrętarek dynamometrycznych bez skali. **Regulacja i kalibracja wkrętarek elektrycznych lub pneumatycznych** z automatycznym wyłączaniem. Poprzez opcjonalne czujniki zewnętrzne możliwość kontroli kluczy lub wkrętarek dynamometrycznych do 100 000 Nm.

w dostawie::

Z certyfikatem kalibracyjnym UKAS dla kierunku pracy w prawo.

wskazówka:

Nie nadaje się do wiertarko-wkrętarek udarowych!

Opis techniczny

głębokość wskaźnika	180 mm
szerokość wskaźnika	200 mm
masa	1 kg
wysokość wskaźnika	150 mm
Liczba dołączonych baterii	2
Nr artykułu z bateriami / akumulatorami	081560 CR2032
dokładność pomiaru momentu obrotowego	±0,5 %
zasilanie energią	Zasilanie z baterii
kierunek dociągania	Dociąganie w prawo
złącze	Interfejs RS232C
Protokół z badań	Protokół kontroli producenta
Rodzaj produktu	Przyrząd do kontroli momentu obrotowego

Akcesoria

Przewody komputerowe RS232	654344
Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 400 Nm	654350 400
Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 2 Nm	654350 2

Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 25 Nm	654350 25
Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 10 Nm	654350 10
Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 150 Nm	654350 150
Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 1500 Nm	654350 1500