



Elektroniczny przyrząd do kontroli momentu obrotowego wkrętarek „TST”, maksymalny moment obrotowy: 2Nm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	654300 2
GTIN	5060922231253
Klasa artykułu	66D

Opis

Wykonanie:

- masywna obudowa z poliuretanu do zamocowania na stole lub na ścianie
- duży wyświetlacz LCD
- bezpośredni wybór metody kontroli za pomocą klawiatury z piktogramami
- interfejs do podłączenia zewnętrznego czujnika. Po zastosowaniu czujników nr 654350 następuje automatyczne rozpoznawanie zakresu pomiarowego oraz parametrów kalibracji
- wskaźnik częstotliwości przy kontroli narzędzi impulsowanych albo wkrętarek ze sprzęgłem poślizgowym
- można zaprogramować docelowe momenty obrotowe z górną i dolną wartością graniczną
- interfejs szeregowy do podłączenia drukarki lub komputera
- zasilanie: wbudowany akumulator na ok. 16 h pracy lub zasilanie z sieci 230 V.
- Oprogramowanie kalibracyjne TCS (do uzyskania za darmo po rejestracji na stronie www.norbar.com/en-gb/Downloads/Torque-Certification-System).

zintegrowany czujnik z 6-kątnym czopem 1/4 cala C 6,3 i dodatkowym przyłączem dla 1 czujnika zewnętrznego.

Zalety:

Elastyczny system pomiarowy rozszerzalny do 100 000 Nm. Bardzo prosta obsługa.

Zastosowanie:

Kalibracja wkrętarek dynamometrycznych na podstawie skali nastawczej lub wskazań. Regulacja i kalibracja wkrętarek dynamometrycznych bez skali. **Regulacja i kalibracja wkrętarek elektrycznych lub pneumatycznych** z automatycznym wyłączaniem. Poprzez opcjonalne czujniki zewnętrzne możliwość kontroli kluczy lub wkrętarek dynamometrycznych do 100 000 Nm.

w dostawie::

Z certyfikatem kalibracyjnym UKAS dla kierunku pracy w prawo i symulatorem dokręcania śrub do kalibracji wkrętarek elektrycznych i pneumatycznych, 2 śruby mocujące, kabel transmisji danych z portu szeregowego.

wskazówka:

Symulatory dokręcania śrub do nr 654300 i 654350 zob. nr 654352.

Nie nadaje się do wiertarko-wkrętarek udarowych!

Opis techniczny

masa	2,2 kg
maksymalny moment obrotowy	2 Nm
wysokość wskaźnika	72 mm
szerokość wskaźnika	288 mm
głębokość wskaźnika	160 mm
zakres pomiarowy	0,04 - 2 Nm
Nr artykułu z bateriami / akumulatorami	081560 CR2032
Liczba dołączonych baterii	2
dokładność pomiaru momentu obrotowego	±0,5 %
zasilanie energią	Zasilanie z baterii
kierunek dociągania	Dociąganie w prawo
złącze	Interfejs RS232C
Protokół z badań	Protokół kontroli producenta
Kalibracja	O4
Rodzaj produktu	Przyrząd do kontroli momentu obrotowego

Usługi

020120 400

Kalibracja w prawo, przyrząd/przetwornik do kontroli momentu obrotowego Typ 400

Akcesoria

Symulatory dokręcania śrub maksymalny moment obrotowy 2 Nm

654352 2

Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 10 Nm

654350 10

Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 1500 Nm

654350 1500

Przewody komputerowe RS232

654344

Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 150 Nm

654350 150

Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 25 Nm

654350 25

Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 400 Nm

654350 400

Czujniki pomiarowe „FMT” maksymalny moment obrotowy 2 Nm

654350 2