



Elektroniczny przyrząd do kontroli momentu obrotowego wkrętarek „TST”, maksymalny moment obrotowy: 10Nm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	654300 10
GTIN	2050001016935
Klasa artykułu	66D

Opis

Wykonanie:

- masywna obudowa z poliuretanu do zamocowania na stole lub na ścianie
- duży wyświetlacz LCD
- bezpośredni wybór metody kontroli za pomocą klawiatury z piktogramami
- interfejs do podłączenia zewnętrznego czujnika. Po zastosowaniu czujników nr 654350 następuje automatyczne rozpoznawanie zakresu pomiarowego oraz parametrów kalibracji
- wskaźnik częstotliwości przy kontroli narzędzi impulsowanych albo wkrętarek ze sprzęgłem poślizgowym
- można zaprogramować docelowe momenty obrotowe z górną i dolną wartością graniczną
- interfejs szeregowy do podłączenia drukarki lub komputera
- zasilanie: wbudowany akumulator na ok. 16 h pracy lub zasilanie z sieci 230 V.
- Oprogramowanie kalibracyjne TCS (do uzyskania za darmo po rejestracji na stronie www.norbar.com/en-gb/Downloads/Torque-Certification-System).

zintegrowany czujnik z 6-kątnym czopem 1/4 cala C 6,3 i dodatkowym przyłączem dla 1 czujnika zewnętrznego.

Zalety:

Elastyczny system pomiarowy rozszerzalny do 100 000 Nm. Bardzo prosta obsługa.

Zastosowanie:

Kalibracja wkrętarek dynamometrycznych na podstawie skali nastawczej lub wskazań. Regulacja i kalibracja wkrętarek dynamometrycznych bez skali. **Regulacja i kalibracja wkrętarek elektrycznych lub pneumatycznych** z automatycznym wyłączaniem. Poprzez opcjonalne czujniki zewnętrzne możliwość kontroli kluczy lub wkrętarek dynamometrycznych do 100 000 Nm.

w dostawie::

Z certyfikatem kalibracyjnym UKAS dla kierunku pracy w prawo i symulatorem dokręcania śrub do kalibracji wkrętarek elektrycznych i pneumatycznych, 2 śruby mocujące, kabel transmisji danych z portu szeregowego.

wskazówka:

Symulatory dokręcania śrub do nr 654300 i 654350 zob. nr 654352.

Nie nadaje się do wiertarko-wkrętarek udarowych!

Opis techniczny

zakres pomiarowy	0,5 - 10 Nm
masa	2,2 kg
szerokość wskaźnika	288 mm
głębokość wskaźnika	160 mm
maksymalny moment obrotowy	10 Nm
wysokość wskaźnika	72 mm
Liczba dołączonych baterii	2
Nr artykułu z bateriami / akumulatorami	081560 CR2032
dokładność pomiaru momentu obrotowego	±0,5 %
zasilanie energią	Zasilanie z baterii
kierunek dociągania	Dociąganie w prawo
złącze	Interfejs RS232C
Protokół z badań	Protokół kontroli producenta
Kalibracja	O4
Rodzaj produktu	Przyrząd do kontroli momentu obrotowego

Usługi

020120 400

Kalibracja w prawo,przrząd/przetwornik do kontroli momentu obrotowego Typ 400	
Kalibracja DAkKS w prawo,przrząd/przetwornik do kontroli momentu obrotowego Typ 1000	020130 1000
Kalibracja DAkKS dwustronna,przrząd/przetwornik do kontroli momentu obrotowego maksymalny moment obrotowy 1000/2 Nm	020150 1000/2
Kalibracja DAkKS dwustronna,przrząd/przetwornik do kontroli momentu obrotowego maksymalny moment obrotowy 0,1-1100/2 Nm	020150 0,1-1100/2
Kalibracja DAkKS w prawo,przrząd/przetwornik do kontroli momentu obrotowego Typ 0,1-1100	020130 0,1-1100

Akcesoria

Czujniki pomiarowe,„FMT” maksymalny moment obrotowy 2 Nm	654350 2
Czujniki pomiarowe,„FMT” maksymalny moment obrotowy 150 Nm	654350 150
Czujniki pomiarowe,„FMT” maksymalny moment obrotowy 400 Nm	654350 400
Symulatory dokręcania śrub maksymalny moment obrotowy 10 Nm	654352 10
Przewody komputerowe RS232	654344
Czujniki pomiarowe,„FMT” maksymalny moment obrotowy 1500 Nm	654350 1500
Czujniki pomiarowe,„FMT” maksymalny moment obrotowy 10 Nm	654350 10
Czujniki pomiarowe,„FMT” maksymalny moment obrotowy 25 Nm	654350 25