

**Garant****Wiertła krótkie HSS-E N, bez powłoki, Ø DC h8: 3,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113150 3,8
GTIN	4045197004369
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Trwałe i stabilne dzięki wzmocnionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.  
niepowlekane.

**Zaleta:**

**Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	22 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	3,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu $D_s$	3,8 mm
długość całkowita L	55 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	16,3 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

