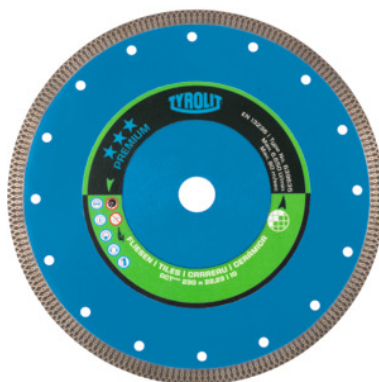




Diamantowe tarcze ściernicze do cięcia PREMIUM***, do cięcia glazury, Ø tarczy: 230 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	569750 230
GTIN	9003176396350
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia na sucho i na mokro, Ø otworu 22,23 mm.

- **szybsze cięcie dzięki ostrej powłoce diamentowej**
- **znacznie większa trwałość, rzadsza wymiana ściernic**
- **niezmienna Ø - stała głębokość cięcia**
- **zmniejszona emisja pyłów - tarcza prawie się nie ściera.**

Do glazury, z ciągłą krawędzią tnącą, szerokość **1,2 mm** (Ø 115) i **1,6 mm** (Ø 230), duża wydajność, wysokość powłoki 10 mm. Zwłaszcza do glazury i płyt granitowych. **Ściernica do glazury** z ciągłą krawędzią tnącą, grubość **1,6 mm** (Ø 230), bardzo wydajna, wysokość powłoki 10 mm. Nadaje się szczególnie dobrze do cięcia glazury i płyt granitowych.

Norma:

Diamantowe tarcze do przecinania **na sucho i na mokro**. Ø otworu 22,23 mm.

Bardzo ostra diamentowa ściernica do przecinania **płytek ceramicznych i płyt granitowych**.

Zastosowanie:

Do przecinania wszystkich dostępnych materiałów budowlanych, jak: beton (również zbrojony), cegły, kamień naturalny, glazura, ceramika, stal itp.

wskazówka:

- **powłoka diament. ostrzona z kier. obrotów. Przestrzegać kierunku obrotów!**

· inne tarcze diamentowe - na zamówienie.

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

grubość tarczy: 1,6 mm

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

grubość okładziny	10 mm
grubość tarczy	1,6 mm
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	230 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6600 min ⁻¹
Materiały ściernie	diament
oznaczenie ziarnistości	D
Kształt	41
opis kształtu	proste
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze do cięcia