



Narzędzie do dogniatania krążkiem G, Chwyt walcowy o \varnothing 25 mm, \varnothing D: 36 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291556 36
GTIN	4060491000596
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych.
Bezstopniowa regulacja w μm (zakres regulacji od -0,05 do +0,1 mm).

Zalety:

Specjalnie do produkcji seryjnej. Maksymalna produktywność także dzięki **posuwom** od 0,05-0,3 mm **na krążek**.

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Automatyczne odprężenie przy wycofaniu narzędzia pozwala uniknąć uszkodzenia powierzchni nagniatanej krążkiem.

Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do \varnothing 49 mm.**

wskazówka:

Powyżej \varnothing 10 mm dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach podstawowych i przelotowych

Długość wysięgu L_1 : 163 mm

Długość użyteczna L_1 : 162 mm

zakres regulacji: -0,05 / +0,1 mm

\varnothing chwytu D_s : 35 mm

liczba rolek: 6

Opis techniczny

Ø nomin. D	36 mm
Długość użyteczna L ₁	162 mm
Ø chwytu D _s	35 mm
liczba rolek	6
Długość wysięgu L ₁	163 mm
zakres regulacji	-0,05 / +0,1 mm
typ uchwytu chwytu	Chwyt walcowy o Ø 25 mm
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach podstawowych i przelotowych
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające