



## Narzędzie do dogniatania krążkiem G, Chwyt walcowy o $\varnothing$ 25 mm, $\varnothing$ D: 46 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	291556 46
GTIN	4060491000695
Klasa artykułu	29F

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych.  
Bezstopniowa regulacja w  $\mu\text{m}$  (zakres regulacji od -0,05 do +0,1 mm).

#### Zalety:

**Specjalnie do produkcji seryjnej.** Maksymalna produktywność także dzięki **posuwom** od 0,05-0,3 mm **na krążek**.

Możliwa jakość powierzchni do  $R_z < 1,0 \mu\text{m}$ .

Automatyczne odprężenie przy wycofaniu narzędzia pozwala uniknąć uszkodzenia powierzchni nagniatanej krążkiem.

#### Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm<sup>2</sup> i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do  $\varnothing$  49 mm.**

#### wskazówka:

Powyżej  $\varnothing$  10 mm dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach podstawowych i przelotowych

Długość wysięgu  $L_1$ : 163 mm

Długość użyteczna  $L_1$ : 162 mm

zakres regulacji: -0,05 / +0,1 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 35 mm

liczba rolek: 8

### Opis techniczny

Ø nomin. D	46 mm
zakres regulacji	-0,05 / +0,1 mm
liczba rolek	8
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	163 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	162 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	35 mm
typ uchwytu chwytu	Chwyt walcowy o Ø 25 mm
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach podstawowych i przelotowych
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające