



Narzędzie do dogniatania krążkiem G, MK2, Ø D: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291559 10
GTIN	4060491000770
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych.
Bezstopniowa regulacja w μm (zakres regulacji od $-0,05$ do $+0,1$ mm).

Zaleta:

Specjalnie do produkcji seryjnej. Maksymalna produktywność także dzięki **posuwom** od $0,05$ - $0,3$ mm **na krążek**.

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Automatyczne odprężenie przy wycofaniu narzędzia pozwala uniknąć uszkodzenia powierzchni nagniatanej krążkiem.

Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm^2 i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do $\varnothing 49$ mm.**

wskazówka:

Powyżej $\varnothing 10$ mm dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach podstawowych i przelotowych

Długość wysięgu L_1 : 128 mm

Długość użyteczna L_1 : 50 mm

zakres regulacji: $-0,05 / +0,1$ mm

\varnothing chwytu D_s : 35 mm

liczba rolek: 4

Opis techniczny

Długość użyteczna L ₁	50 mm
Ø chwytu D _s	35 mm
Długość wysięgu L ₁	128 mm
liczba rolek	4
zakres regulacji	-0,05 / +0,1 mm
Ø nomin. D	10 mm
typ uchwytu chwytu	MK2
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach podstawowych i przelotowych
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające