



Narzędzie do dogniatania krążkiem G, MK2, Ø D: 12 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 291559 12 |
| GTIN | 4060491000794 |
| Klasa artykułu | 29F |

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych.
Bezstopniowa regulacja w μm (zakres regulacji od -0,05 do +0,1 mm).

Zaleta:

Specjalnie do produkcji seryjnej. Maksymalna produktywność także dzięki **posuwom** od 0,05-0,3 mm **na krążek**.

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Automatyczne odprężenie przy wycofaniu narzędzia pozwala uniknąć uszkodzenia powierzchni nagniatanej krążkiem.

Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do Ø 49 mm.**

wskazówka:

Powyżej Ø 10 mm dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach podstawowych i przelotowych

Długość wysięgu L_1 : 128 mm

Długość użyteczna L_1 : 50 mm

zakres regulacji: -0,05 / +0,1 mm

Ø chwytu D_s : 35 mm

liczba rolek: 5

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------------------|
| Ø nomin. D | 12 mm |
| Długość użyteczna L ₁ | 50 mm |
| Ø chwytu D _s | 35 mm |
| Długość wysięgu L ₁ | 128 mm |
| liczba rolek | 5 |
| zakres regulacji | -0,05 / +0,1 mm |
| typ uchwytu chwytu | MK2 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworach podstawowych i przelotowych |
| Rodzaj produktu | Narzędzie wygładzające |