



## Narzędzie do dogniatania krążkiem G, MK2, Ø D: 32mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	291559 32
GTIN	4060491000992
Klasa artykułu	29F

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych.  
Bezstopniowa regulacja w  $\mu\text{m}$  (zakres regulacji od  $-0,05\text{ mm}$  do  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Zaleta:

**Specjalnie do produkcji seryjnej.** Maksymalna produktywność dzięki **wartościom posuwu**  $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$  **na rolkę.**

Możliwa jakość powierzchni  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Automatyczne zwalnianie podczas powrotu narzędzia zapobiega uszkodzeniom dogniatanej powierzchni.

#### Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie  $1400\text{ N/mm}^2$  i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

#### wskazówka:

Powyżej  $\varnothing 10\text{ mm}$  dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

### Opis techniczny

zakres regulacji	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
liczba rolek	6
$\varnothing$ chwytu $D_s$	35 mm
$\varnothing$ nomin. D	32 mm

długość użytkowa $L_N$	50 mm
Długość wysięgu $L_A$	128 mm
typ uchwytu chwytu	MK2
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające