

Garant**Frezy do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8
DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	204012 10
GTIN	4045197886613
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Dużasztwywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**.

Nadaje się do obróbki tytanu i stopów tytanu.

wskazówka:

$$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$$

Ostrzenie możliwe od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	7
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8

chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,081 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadają się	360 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadają się	340 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	300 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadają się	290 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadają się	200 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	130 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	100 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	300 m/min	K

maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłacz	nadają się

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------