

## Garant

### Frezy do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	204014 4
GTIN	4045197886675
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

**Dużasztywność i spokojna praca** dzięki nierównej podziałce.

Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**.

##### wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$

Ostrzenie możliwe od  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 7

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 7

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 62 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,04 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm

#### Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	16 mm

Ø chwytu $D_s$	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,04 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Liczba zębów Z	7
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	62 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	normą zakładową,
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

