

**Garant****Frezy do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8  
DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	204014 8
GTIN	4045197886705
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Dużaszywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**.

Nadaje się do obróbki tytanu i stopów tytanu.

**wskazówka:**

$a_{e\text{maks.}} = 0,1 \times D$

Ostrzenie możliwe od  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	24 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
długość całkowita L	68 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,08 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Liczba zębów Z	7

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	360 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	340 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	300 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	290 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	200 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	100 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	300 m/min	K

maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłacz	nadają się

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------