



Narzędzie do dogniatania krążkiem G, MK3, Ø D: 40mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291562 40
GTIN	4060491001036
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na frezarkach, tokarkach i wiertarkach CNC i konwencjonalnych.
Bezstopniowa regulacja w μm (zakres regulacji od $-0,05\text{ mm}$ do $+0,1\text{ mm}$).

Zaleta:

Specjalnie do produkcji seryjnej. Maksymalna produktywność dzięki **wartościom posuwu** $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$ **na rolkę.**

Możliwa jakość powierzchni $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Automatyczne zwalnianie podczas powrotu narzędzia zapobiega uszkodzeniom dogniatanej powierzchni.

Zastosowanie:

- **Do maszynowego uszlachetniania powierzchni.**
- **Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm^2 i twardości do 45 HRC.**
- **Obróbka na biegu prawym.**
- **Do klasy tolerancji IT8.**
- **Do otworów do $\varnothing 49\text{ mm}$.**

wskazówka:

Powyżej $\varnothing 10\text{ mm}$ dostępne opcjonalnie z chłodzeniem wewnętrznym.

Opis techniczny

zakres regulacji	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
\varnothing nomin. D	40 mm
liczba rolek	8
\varnothing chwytu D_s	35 mm

długość użytkowa L_N	162 mm
Długość wysięgu L_A	163 mm
typ uchwytu chwytu	MK3
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające