

**Garant****Nawiertaki NC GARANT Master Steel FEED z VHM z chwytem walcowym 155°  
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121130 20
GTIN	4045197887542
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Nawiertak NC z 3 ostrzami, z dużą dokładnością pozycjonowania promieniowego i specjalnym kątem ostrza 155° dla wiertel GARANT Master Steel FEED. **Wiodąca w branży technologia ścinu** gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 121130 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 121130 + 129100 HE**.

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/obr,
długość całkowita L	131 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	20 mm
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm
Głębokość nawiercenia	1,2 - 2 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	155 stopni
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Seria	Master Steel
Rodzaj produktu	Nawiertak

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	220 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	40 m/min	S
GG	nadaje się	120 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	80 m/min	K
uniw.	nadają się		

olej	nadają się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadają się warunkowo

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB