

Garant**Nawiertaki NC GARANT Master Steel FEED z VHM z chwytem walcowym 155°
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121130 5
GTIN	4045197886989
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Nawiertak NC z 3 ostrzami, z dużą dokładnością pozycjonowania promieniowego i specjalnym kątem ostrza 155° dla wiertel GARANT Master Steel FEED. **Wiodąca w branży technologia ścinu** gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 121130 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 121130 + 129100 HE**.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	7 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/obr,
Ø nom. D_c	5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	62 mm
Głębokość nawiercenia	0,3 - 0,5 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	155 stopni
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Seria	Master Steel
Rodzaj produktu	Nawiertak

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	220 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się warunkowo	40 m/min	S
GG	nadaje się	120 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	80 m/min	K
uniw.	nadają się		

olej	nadają się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadają się warunkowo

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB