

Garant**Nawiertaki NC GARANT Master Steel FEED z VHM z chwytem walcowym 155°
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121130 8
GTIN	4045197887504
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Nawiertak NC z 3 ostrzami, z dużą dokładnością pozycjonowania promieniowego i specjalnym kątem ostrza 155° dla wiertel GARANT Master Steel FEED. **Wiodąca w branży technologia ścinu** gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 121130 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 121130 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

chwyt: DIN 6535 HA HB HE z h6

Długość rowków wiórowych L_c: 11 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Głębokość nawiercenia: 0,48 - 0,8 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D _c	8 mm
długość całkowita L	79 mm
Długość rowków wiórowych L _c	11 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
tolerancje chwytu	h6

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,18 mm/obr,
Głębokość nawiercenia	0,48 - 0,8 mm
chwyt	DIN 6535 HA HB HE z h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	155 stopni
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Seria	GARANT Master Steel

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB