

**Taśma ścierna, korund zwykły (A) KK841F, 50×3500 mm, Gradacja: 60****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	558170 60
GTIN	4018875016008
Klasa artykułu	56V

Opis**Wykonanie:**

Bardzo elastyczna taśma ścierna, obsypana **korundem normalnym (A)**. Idealne dopasowanie do struktury obrabianego elementu. Dodatkowa warstwa z aktywnymi dodatkami ściernymi (**TOP-Size**) zapewnia chłodny szlif i służy jako warstwa pośrednia w materiałach z tendencją do smarowania.

Zastosowanie:

Nadaje się zwłaszcza do **szlifowania konturów** albo **profilu** z wklęsłymi albo wypukłymi rolkami kontaktowymi. Nadaje się zwłaszcza do **stali chromowo-niklowej, stali wysokostopowej, stopów podstawowych niklu, mosiądzu i brązu** oraz tytanu i aluminium. Obróbka armatury, okuć, łopatek turbin, precyzyjnych części, implantów i narzędzi chirurgicznych. Zastosowanie przy **szlifowaniu ręcznym albo za pomocą robotów**, na szlifierkach wąskotaśmowych firm Löser, Greif, Rema i innych.

wskazówka:

Inne gatunki, wymiary i wielkości ziarna dostarczane na zamówienie. Obowiązują minimalne wielkości zamówień, określone przez producenta. Jeżeli nie określi się tego w zamówieniu, zostaną dostarczone taśmy ze standardowym łączeniem. Taśmy ściernie dla maszyn do satynowania zob. od nr 568526ff.

Opis techniczny

ziarnistość	60
Seria	KK841F
Materiały ściernie	korund zwykły (A)
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0.1 %
szerokość taśmy ścierniej	50 mm
długość taśmy ścierniej	3500 mm
Atrybut nazwy produktu	50x3500 mm
oznaczenie producenta	KK841F
Rodzaj produktu	Taśmy ściernie,

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo	35-40 m/s	
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	32-38 m/s	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	20-25 m/s	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	32-38 m/s	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	25-30 m/s	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	20-25 m/s	H
INOX	nadaje się	18-30 m/s	
Ti	nadaje się warunkowo	10-20 m/s	
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30-45 m/s	K
CuZn	nadaje się	35-45 m/s	N
suchy	nadaje się		